

Департамент образования, науки и молодежной политики
Воронежской области
Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
Воронежской области
«Семилукский политехнический колледж»

Согласовано

Семилуки
«*21*» *06* 2019 г.
ФИО, Должность, наименование организации

Утверждаю

Директор ГБПОУ ВО «СПК»
В.Г. Зварич

«*27*» *06* 2019 г.



ПРОГРАММА
УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ
ПМ.05 Газовая сварка (наплавка)
программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
среднего профессионального образования
по профессии
15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))


Семилуки

2019 г

ОДОБРЕНА
цикловой методической комиссией
автомеханического цикла и технических
профессий

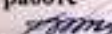
Протокол № 11
от «07» 06 2019 г.

Председатель цикловой методической
комиссии

 М.П. Чашникова

Разработана на основе Федерального
государственного образовательного
стандарта среднего профессионального
образования по профессии 15.01.05 Сварщик
(ручной и частично механизированной
сварки (наплавки) приказ от 29 января 2016
г. №50

Заместитель директора по учебной
работе

 Л.В. Соломина

Составители:

Гаршин А.А., мастер производственного обучения высшей квалификационной
категории, ГБПОУ ВО «СПК»

Авдеев И.В., мастер производственного обучения, ГБПОУ ВО «СПК»

СОДЕРЖАНИЕ

| | Стр. |
|--|-------------|
| 1. Паспорт программы учебной практики | 4 |
| 2. Результаты практики | 5 |
| 3. Структура и содержание программы учебной практики | 6 |
| 4. Условия организации и проведения учебной практики | 11 |
| 5. Контроль и оценка результатов учебной практики | 14 |
| 6. Лист изменений и дополнений, внесенных в программу | 16 |

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

1.1. Место учебной практики в структуре программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих.

Программа учебной практики является частью программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих ГБПОУ ВО «СПК» по профессии

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) реализуется в рамках профессионального модуля ПМ.05 Газовая сварка (наплавка). Учебная практика профессионального модуля проводится концентрированно в части освоения основных видов профессиональной деятельности: газовая сварка (наплавка)

1.2. Цели и задачи учебной практики.

С целью овладения указанными видами профессиональной деятельности обучающийся в ходе данного вида практики должен:

иметь практический опыт:

- проверки оснащенности поста газовой сварки;
- настройки оборудования для газовой сварки (наплавки);
- выполнения газовой сварки (наплавки) различных деталей и конструкций;

уметь:

- проверять работоспособность и исправность оборудования для газовой сварки (наплавки);
- настраивать сварочное оборудование для газовой сварки (наплавки);
- владеть техникой газовой сварки (наплавки) различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва

1.3. Количество недель (часов) на освоение программы учебной практики:

| Вид практики | Объем времени, отведенный на практику (в неделях, часах) | Сроки проведения | Форма проведения |
|--|--|------------------|-------------------|
| Учебная практика по профессиональному модулю ПМ.05 Газовая сварка (наплавка) | 108 часов, 3 недели | 6-ой семестр | концентрированная |

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ПРАКТИКИ

Результатом учебной практики является приобретение первоначального практического опыта.

| Код общих компетенций (ОК): | Наименование результата практики |
|------------------------------------|--|
| ОК 1. | Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес. |
| ОК 2 . | Организовать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем. |
| ОК 3. | Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы. |
| ОК 4. | Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач. |
| ОК 5. | Использовать информационно-коммуникативные технологии в профессиональной деятельности. |
| ОК 6. | Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством. |

| Вид профессиональной деятельности | Код профессиональных компетенций (ПК): | Наименование результатов практики |
|--|---|---|
| Газовая сварка (наплавка) | ПК 5.1 | Выполнять газовую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва. |
| | ПК 5.2. | Выполнять газовую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва. |
| | ПК 5.3. | Выполнять газовую наплавку. |

3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

3.1. Тематический план

| Коды формируемых компетенций | Наименование профессионального модуля | Объем времени, отведенный на практику (в неделях, часах) | Сроки проведения |
|-------------------------------------|--|---|-------------------------|
| ПК 5.1 – 5.3 | ПМ.05 Газовая сварка (наплавка) | УП. 05.01 108 часов, 3 недели | 6 семестр |

3.2. Содержание учебной практики по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

| Виды деятельности | Иметь практический опыт (ФГОС) | Виды работ | Наименование междисциплинарных курсов с указанием тем (разделов), обеспечивающих выполнение видов работ | Количество часов (неделя) |
|---------------------------|---|---|--|---------------------------|
| Газовая сварка (наплавка) | Проверки оснащённости поста газовой сварки; Настройки оборудования для газовой сварки (наплавки); Выполнения газовой сварки (наплавки) различных деталей и конструкций; | Проверка оснащённости поста газовой сварки; Настройка оборудования для газовой сварки (наплавки); Выполнение газовой сварки (наплавки) различных деталей и конструкций | | 108 |
| | | | МДК 05.01. Техника и технология газовой сварки (наплавки) Раздел 1. Освоение газовой сварки (наплавки). | 108 |
| | Формирование первоначальных навыков проверки оснащённости поста газовой сварки. ТБ при выполнении газопламенных работ Организация сварочного поста. | Тема 05.01.1 Проверка оснащённости поста газовой сварки. ТБ при выполнении газопламенных работ Организация рабочего места газосварщика, подключение и настройка коммуникационной аппаратуры | | 6 |

| | | |
|--|---|---|
| Формирование первоначальных навыков газовой наплавки валиков на пластины в нижнем положении шва левым и правым способом | Тема 05.01.2. Газовая наплавка валиков на пластины в нижнем положении шва левым и правым способом | 6 |
| Формирование первоначальных навыков газовой наплавки валиков на пластины в наклонном положении левым и правым способом | Тема 05.01.3. Газовая наплавка валиков на пластины в наклонном положении левым и правым способом | 6 |
| Формирование первоначальных навыков газовой наплавки на вертикальную пластину горизонтальных валиков | Тема 05.01.4. Газовая наплавка на вертикальную пластину горизонтальных валиков | 6 |
| Формирование первоначальных навыков газовой сварки пластин толщиной до 1мм с отбортовкой кромок без присадочного материала | Тема 05.01.5. Газовая сварка пластин толщиной до 1мм с отбортовкой кромок без присадочного материала | 6 |
| Формирование первоначальных навыков газовой сварки пластин стыкового соединения в нижнем положении шва | Тема 05.01.6. Газовая сварка пластин стыкового соединения в нижнем положении шва | 6 |
| Формирование первоначальных навыков газовой сварки пластин таврового соединения в нижнем положении шва | Тема 05.01.7. Газовая сварка таврового соединения в нижнем положении шва | 6 |
| Формирование первоначальных навыков газовой сварки пластин стыкового соединения в вертикальном положении шва | Тема 05.01.8. Газовая сварка пластин стыкового соединения в вертикальном положении шва | 6 |

| | | | | |
|--|--|--|--|---|
| | Формирование первоначальных навыков газовой сварки пластин углового соединения в вертикальном положении шва | Тема 05.01.9. Газовая сварка пластин углового соединения в вертикальном положении шва | | 6 |
| | Формирование первоначальных навыков газовой сварки пластин стыкового, углового, таврового соединения с разделкой кромок в нижнем положении шва | Тема 05.01.10. Газовая сварка пластин стыкового, углового, таврового соединения с разделкой кромок в нижнем положении шва | | 6 |
| | Формирование первоначальных навыков газовой сварки пластин стыкового, углового, таврового соединения с разделкой кромок в горизонтальном положении шва | Тема 05.01.11. Газовая сварка пластин стыкового, углового, таврового соединения с разделкой кромок в горизонтальном положении шва | | 6 |
| | Формирование первоначальных навыков газовой сварки различного диаметра при горизонтальной оси трубы | Тема 05.01.12. Газовая сварка труб различного диаметра при горизонтальной оси трубы | | 6 |
| | Формирование первоначальных навыков газовой сварки труб различного диаметра при вертикальной оси трубы | Тема 05.01.23. Газовая сварка труб различного диаметра при вертикальной оси трубы | | 6 |
| | Формирование первоначальных навыков газовой сварки трубных узлов (тройниковые отводы, различные патрубки, заглушки) | Тема 05.01.14. Газовая сварка трубных узлов (тройниковые отводы, различные патрубки, заглушки) | | 6 |
| | Формирование первоначальных навыков газовой сварки коробчатых конструкций | Тема 05.01.15. Газовая сварка коробчатых конструкций | | 6 |
| | Формирование первоначальных навыков газовой сварки деталей, узлов, конструкций трубопроводов средней | Тема 05.01.16 Газовая сварка деталей, узлов, конструкций трубопроводов средней сложности | | 6 |

| | | | |
|---------------|--|---|------------|
| | сложности | | |
| | Формирование первоначальных навыков многослойной наплавки на плоскую и цилиндрическую поверхность | Тема 05.01.17. Многослойная наплавка на плоскую и цилиндрическую поверхность | 6 |
| | Формирование первоначальных навыков наплавки для устранения дефектов на цилиндрической поверхности | Тема 05.01.18. Наплавка для устранения дефектов на цилиндрической поверхности Дифференцированный зачет | 6 |
| Всего: | | | 108 |

4. УСЛОВИЯ ОРГАНИЗАЦИИ И ПРОВЕДЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

4.1. Требования к документации, необходимой для проведения практики:

- Стандарт ФГОС СПО
- программа учебной практики среднего профессионального образования по подготовке квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))
- положение об организации и проведении практики обучающихся ГБПОУ ВО «СПК», осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования,
- календарно – тематический план,
- перечень учебно - производственных работ,
- индивидуальные задания по практике для обучающихся,
- методические разработки,
- журнал учебной практики,
- аттестационные листы по профессиональному модулю,
- договоры с организациями о проведении практики,
- методические рекомендации,
- график целевых проверок.

4.2. Требования к учебно-методическому обеспечению практики:

- журнал УП;
- аттестационный лист;
- задание на выполнение УП;
- задания по видам практики, рекомендации по выполнению отчета по практике
- плакат по газовой сварке

4.3. Требования к материально-техническому обеспечению:

Реализация программы учебной практики требует наличия: мастерских:
слесарная; сварочная для сварки металлов

Оборудование рабочих мест слесарной мастерской:

- рабочие места по количеству обучающихся;
- станки: настольно-сверлильные, заточные и др.;
- набор слесарных инструментов;
- набор измерительных инструментов;
- приспособления;
- заготовки для выполнения слесарных работ;
- плакаты по слесарному делу.

Сварочная мастерская для сварки металлов:

Газосварочное оборудование:

- 2 комплекта газового оборудования
- комплект для ацетиленовой сварки
- коммуникационная аппаратура, редуктора, предохранительные клапаны, шланги, горелки.

Вспомогательные материалы и средства:

- хомуты для крепления газовых рукавов
- мыльный раствор
- кисточка
- набор гаечных ключей
- отвертка
- плоскогубцы
- торцевой ключ для ацетиленового баллона
- медная игла для чистки каналов горелки
- сварочный стол
- стул

Реализация профессионального модуля предполагает обязательную учебную практику. Обязательным условием допуска к учебной практике в рамках профессионального модуля ПМ. 05. Газовая сварка (наплавка) является освоение учебной практики для получения первичных профессиональных навыков в рамках профессионального модуля

4.4. Перечень учебных изданий, Интернет ресурсов, дополнительной литературы.

Основные источники

1. Овчинников В.В. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом: учебник для студ. учреждений сред. проф. образования / В.В. Овчинников. – М.: Издательский центр «Академия», 2018. – 208 с.

2. Овчинников В.В. Контроль качества сварных соединений: учебник для студ. учреждений сред. проф. образования / В.В. Овчинников. – М.: Издательский центр «Академия», 2018. – 240 с.

Дополнительные источники:

1. Овчинников В.В. Справочник техника-сварщика: учеб. пособие / В.В. Овчинников. — М.: ИД «ФОРУМ»: ИНФРА-М, 2020. — 304 с. — (Среднее профессиональное образование). - Режим доступа: <http://znanium.com/catalog/product/1040437>

Интернет-ресурсы:

1. Допуски и посадки в машиностроении. Форма доступа: <http://ru.wikipedia.org/wiki/Допуск>
2. Измерительные слесарные инструменты. Форма доступа: <http://stroim-domik.ru/sbooks/book/25/art/1-slesarnie-raboti/26-izmeritelnie-slesarnie-instrumenti>
3. Пластическая деформация металлов. Форма доступа: <http://www.m-work.ru/179/>
4. Слесарные работы. Форма доступа: <http://metalhandling.ru>
5. Слесарное дело в вопросах и ответах. Форма доступа: www.domoslesar.ru
6. Слесарный инструмент». Форма доступа: <http://www.megaprom.ru/tags/sub/id/404>
7. Термообработка. Форма доступа: <http://kzto.splitstone.ru/manufacture-and-technologies/heat-treatment>

4.5. Требования к руководителям практики от образовательного учреждения и организации.

Реализация ППКРС должна обеспечиваться педагогическими кадрами, имеющими среднее профессиональное или высшее образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины (модуля). Мастера производственного обучения должны обладать знаниями и умениями, соответствующими профилю преподаваемой дисциплины(модуля). Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным для преподавателей, отвечающих за освоение обучающимся профессионального учебного цикла, эти преподаватели и мастера производственного обучения получают дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации, в том числе в форме стажировки в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.

Специфические требования, дополняющие примерные условия реализации образовательной программы СПО:

для подготовки обучающихся к соревнованиям по WSR, предпочтительна стажировка преподавателей, мастеров производственного обучения и прочих специалистов, участвующих в процессе подготовки, на предприятиях, производящих сварную продукцию.

Преподаватели, мастера производственного обучения и прочие специалисты, участвующие в процессе подготовки к соревнованиям WSR, должны регулярно проходить тестирование, разработанное для отбора экспертов WSR по соответствующим блокам вопросов (компетенциям). Результаты сдачи тестов по компетенции WSR «Сварочные технологии» должны быть не ниже 80%.

Руководители практики - представители организации, на базе которой проводится практика: должны иметь на 1 - 2 уровня квалификации по профессии рабочего выше, чем предусмотрено ФГОС СПО для выпускников.

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ УЧЕБНОЙ И ПРАКТИКИ

| Результаты (освоенные профессиональные компетенции) | Основные показатели оценки результата | Формы и методы контроля и оценки |
|--|--|---|
| ПК 5.1 Выполнять газовую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва. | Умение выполнять газовую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва. | Текущий контроль в форме: Оценка при прохождении учебной практики; Дифференцированный зачет |
| ПК 5.2 Выполнять газовую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва. | Умение выполнять газовую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва. | |
| ПК 5.3 Выполнять газовую наплавку. | Умение выполнять газовую наплавку. | |

Формы и методы контроля и оценки результатов обучения должны позволять проверять у обучающихся не только сформированность профессиональных компетенций, но и развитие общих компетенций и обеспечивающих их умений.

| Результаты (освоенные общие компетенции) | Основные показатели результатов подготовки | Формы и методы контроля оценки |
|---|---|---|
| ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес. | - участие в работе научно-студенческих обществ; - выступления на научно-практических конференциях; - участие во внеурочной деятельности, связанной с будущей профессией (конкурсы профессионального мастерства, выставки и т.п.); - высокие показатели учебной деятельности. | Оценка результатов деятельности обучающихся в процессе освоения образовательной программы: - при выполнении работ на различных этапах учебной практики – Дифференцированный зачет |
| ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем. | - выбор и применение методов и способов решения профессиональных задач, оценка их эффективности и качества. | |

| | | |
|---|--|--|
| <p>ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы..</p> | <ul style="list-style-type: none"> - анализ профессиональных ситуаций; - решение стандартных и нестандартных профессиональных задач. | |
| <p>ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач</p> | <ul style="list-style-type: none"> - эффективный поиск необходимой информации; - использование различных источников, включая электронные, при изучении теоретического материала и прохождении различных этапов учебной практики. | |
| <p>ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.</p> | <ul style="list-style-type: none"> - использование в учебной и профессиональной деятельности различных видов программного обеспечения, в том числе специального, при оформлении и презентации всех видов работ. | |
| <p>ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.</p> | <ul style="list-style-type: none"> - взаимодействие: с обучающимися при проведении деловых игр, выполнение коллективных заданий (проектов); - с преподавателями, мастерами в ходе обучения. | |

